



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΑΚΡΑΚΩΜΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ &
ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ
Κωδικός ΑΑΗΤ: 1007.Ε82705.0001

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ ΔΗΜΟΥ
ΜΑΚΡΑΚΩΜΗΣ

Κ.Α.: 10-7132.001

CPV: 34110000-1 (ΕΠΙΒΑΤΙΚΑ
ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ)

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 60.000,00€ (με ΦΠΑ 24%)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΟΧΗΜΑ SUV 4X4 DIESEL

1. ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου επιβατικού αυτοκινήτου 4X4, που θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη των αναγκών των υπηρεσιών του Δήμου Μακρακώμης, δεδομένου ότι το μεγαλύτερο κομμάτι του οδικού δικτύου αποτελείται από ορεινές διαδρομές.

Το προς προμήθεια όχημα θα πρέπει να είναι καινούργιο και αμεταχειριστό.

Θα είναι ευφήμως γνωστού κατασκευαστή με μακρόχρονη παρουσία τόσο στην χώρα μας όσο και στην υπόλοιπη Ευρώπη. Τα προσφερόμενα μοντέλα θα πρέπει να κυκλοφορούν ήδη σε ικανό αριθμό στη χώρα μας.

Οι προμηθευτές θα πρέπει να υποβάλλουν πλήρως τεχνική προσφορά με όλα τα επιπλέον δικαιολογητικά οπού τυχόν θα ζητηθούν. Σε περίπτωση μη υποβολής ή ψευδούς δήλωσης επί αυτού, η προσφορά δε θα θεωρείται πλήρης και θα απορρίπτεται.

2. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Πετρελαιοκινητήρας, 4-κύλινδρος, σύγχρονης τεχνολογίας, υδρόψυκτος, μέγιστης ιπποδυνάμεως τουλάχιστον 190Ps και ροπής στρέψεως τουλάχιστον 380 Nm. Ο κινητήρας θα ικανοποιεί τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές EURO 6 EA για εκπομπή καυσαερίων.

Προκειμένου να εξασφαλίζεται η ελάχιστη δυνατή καταπόνηση του κινητήρα, η μεγάλη διάρκεια ζωής του και η αθόρυβη λειτουργία του ο κινητήρας θα πρέπει να αποδίδει τη μέγιστη ιπποδύναμή του σε λιγότερες από 3.500 στροφές ανά λεπτό (rpm) και τη μέγιστη ροπή στρέψεως σε λιγότερες από 2.000 στροφές ανά λεπτό (rpm).

Επιθυμητή είναι η χαμηλότερη μέση κατανάλωση καυσίμων. Να δοθούν οι καταναλώσεις gr/kWh στις στροφές όπου αποδίδεται μέγιστη ροπή και στις στροφές μέγιστης ιπποδύναμης.

Η χωρητικότητα της δεξαμενής πετρελαίου θα πρέπει να εξασφαλίζει στο όχημα αυτονομία τουλάχιστον μιας ημέρας εργασίας (>50 λίτρα).

3. ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΡΥΜΟΥΛΚΗΣΗΣ

Η ικανότητα ρυμούλκησης χωρίς φρένα θα είναι τουλάχιστον 750 κιλά ενώ με φρένα θα είναι τουλάχιστον 2300 κιλά.

4. ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΚΙΝΗΣΕΩΣ ΚΑΙ ΑΞΟΝΕΣ

Η κίνηση θα μεταδίδεται και στους τέσσερις τροχούς.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι αυτόματο 7 σχέσεων.

Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα πρέπει να υπερβαίνει τα 200 χιλιόμετρα ανά ώρα και η επιτάχυνση 0-100 χλμ/ώρα να μην υπερβαίνει τα 10 δευτερόλεπτα.

5. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Υδραυλικά δισκόφρενα στους τροχούς και σύστημα αντιπλοκαρίσματος (ABS). Το όχημα θα διαθέτει επίσης ηλεκτρονικό σύστημα σταθεροποίησης ESP, ηλεκτρονικό μπλοκάρισμα διαφορικού EDL, σύστημα αντιολίσθησης τροχών ASR, σύστημα ενίσχυσης πέδησης Brake Assist.

Προβολείς LED Plus με δυναμική ρύθμιση δέσμης φώτων, υποβοήθηση στροφής, λειτουργία φωτισμού σε καιρικές συνθήκες χαμηλής ορατότητας & 3D πίσω φώτα LED.

Αισθητήρες φωτεινότητας με φώτα ημέρας LED & λειτουργία Coming Home / Leaving Home

6. ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Το όχημα θα φέρει τέσσερα καινούργια επίσωτρα παντός εδάφους τύπου Radial χωρίς αεροθαλάμους για κάθε τροχό και έναν βοηθητικό τροχό (ρεζέρβα). Οι ζάντες θα είναι αλουμινίου 20 ιντςών. Θα πρέπει να δηλωθεί ο κατασκευαστής και οι διαστάσεις των ελαστικών.

7. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ

Ηλεκτρικό σύστημα διεύθυνσης και τιμόνι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος αλλά και τηλεσκοπικά. Ο κύκλος στροφής του οχήματος θα έχει κύκλο στροφής 11,7 μέτρα.

8. ΚΑΜΠΙΝΑ

Στιβαρό αμάξωμα από ατσάλι ανθεκτικό στις στρεβλώσεις. Θύρες εφοδιασμένες με κεντρικό κλειδίωμα.

Το όχημα θα διαθέτει Air Condition, immobilizer, Ράδιο CD, Εμπρός πρίζα 12V, Οθόνη LCD πολλαπλών πληροφοριών και ντουλαπάκι συνοδηγού με κλειδαριά. Το κάθισμα οδηγού και συνοδηγού θα έχει σύστημα μείωσης τραυματισμού αυχένα, οι αερόσακοι της καμπίνας των επιβατών θα είναι τουλάχιστον πέντε (5), οι ζώνες ασφαλείας θα διαθέτουν προεταντήρες και μειωτές έντασης και η καμπίνα θα διαθέτει προστατευτικό πλαίσιο.

Το όχημα θα έχει εμπρός και πίσω ηλεκτρικά παράθυρα και ηλεκτρικά ρυθμιζόμενους και θερμαινόμενους εξωτερικούς καθρέπτες.

9. ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Το όχημα θα έχει κατά την παράδοσή τους Εργαλειοθήκη με βασικά εργαλεία καθώς και τα αναγκαία είδη του ΚΟΚ (Γρύλο, τρίγωνο στάθμευσης, πυροσβεστήρα).

10. ΕΓΓΥΗΣΗ

Το όχημα θα καλύπτεται από τουλάχιστον τετραετή εγγύηση καλής λειτουργίας. Στο διάστημα της εγγύησης οι βλάβες να αποκαθίστανται στην έδρα του Αγοραστή, ή εάν αυτό δεν είναι δυνατό σε

κεντρικό συνεργείο του Προμηθευτή.

11. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρίας του για την άρτια τεχνική υποστήριξη του οχήματος σε σέρβις και ανταλλακτικά (εκπαιδευμένα και εξουσιοδοτημένα κατά τόπους συνεργεία - να δοθούν διευθύνσεις-, αυτοκίνητα κινητά συνεργεία, αριθμός απασχολούμενων τεχνικών, αποθήκες ανταλλακτικών - να δοθούν διευθύνσεις-, απασχολούμενο προσωπικό και εμβαδόν αποθηκών ανταλλακτικών, υποδομή κλπ.).

Ο προμηθευτής θα διαθέτει εξουσιοδοτημένο συνεργείο στην ευρύτερη περιοχή του Νομού Φθιώτιδας.

12. ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΕΩΣ

Επιθυμητός είναι ο συντομότερος δυνατός χρόνος παραδόσεως του οχήματος, ο οποίος όμως σε καμιά περίπτωση δεν θα υπερβαίνει τους δώδεκα (12) μήνες. Το όχημα θα παραδοθεί στις εγκαταστάσεις του Προμηθευτή.

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει το όχημα με πινακίδες κυκλοφορίας η έκδοση των οποίων (κόστος και ενέργειες) θα πραγματοποιηθεί και θα βαρύνει τον Αγοραστή. Ο Αγοραστής θα παράσχει ότι σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση χρειαστεί στον Προμηθευτή.

Σπερχειάδα, ... - ... - 2024

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

Οικονόμου Αθανάσιος
Μηχανολόγος Μηχανικός

Τόγκας Αντώνιος
Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Η αναπλ. προϊσταμένη ΤΤΥ&Π

Λίτσα Παταργιά
Πολιτικός Μηχανικός ΤΕ